



9023

CE

per piattina



e angolare

Da utilizzarsi con le pompe e centraline MULTIFOR.

Particolarmente pratico e maneggevole permette di eseguire forature di piatti e angolari in posizioni difficili.

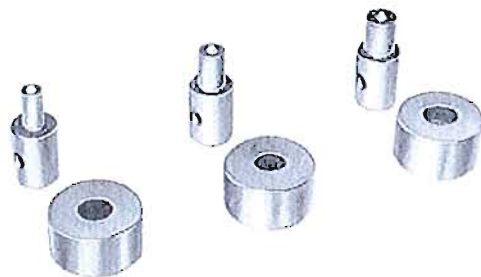
Viene particolarmente impiegato nell'esecuzione dei collegamenti in cabine di trasformazione e per impianti di potenza nel settore della quadristica elettrica.

Le caratteristiche costruttive sono le stesse delle altre attrezzature MULTIFOR e quindi della massima affidabilità.

A richiesta misure speciali.

CARATTERISTICHE	9023
Potenza kN	120
Pressione max di lavoro bar	700
Corsa mm.	14
Sbraccio interno mm.	30
Sbraccio esterno mm.	20
Spessore piattina di rame max mm.	10
Spessore altri materiali: da stabilire in funzione loro resistenza e Ø foro	
Lunghezza mm.	270
Larghezza mm.	135
Peso Kg.	5,7

Per un uso corretto dei punzoni, non forare spessori superiori al diametro del punzone stesso.
Per materiali di resistenza superiore è necessario diminuire lo spessore.



Fornito in cassetta metallica e n. 6 coppie punzoni (serie dispari o serie pari)

KIT CIL. PUNZONATORE 9023 D

Codice serie dispari	Ø punzone
9511	7
9513	9
9515	11
9517	13
9519	15
9521	17

KIT CIL. PUNZONATORE 9023 P

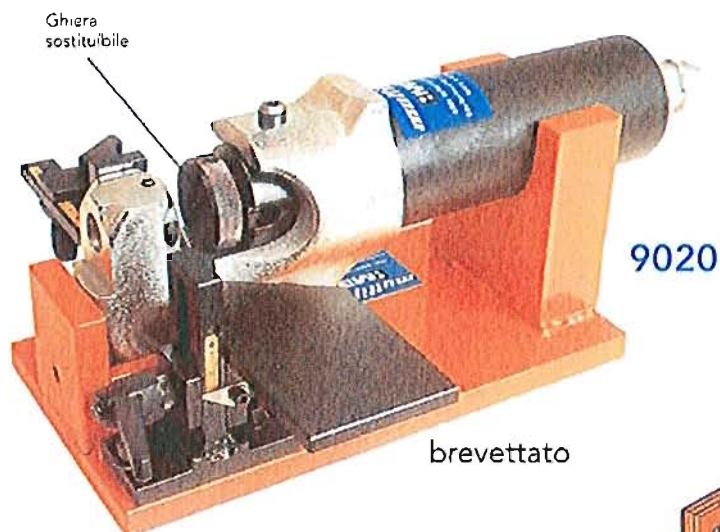
Codice serie pari	Ø punzone
9512	8
9514	10
9516	12
9518	14
9520	16
9522	18



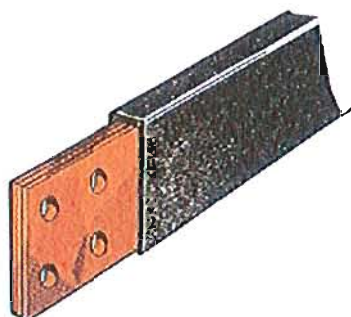
A richiesta può essere fornito con attacco tubo a 90° girevole

Cilindro Punzonatore

per barre di rame
flessibili multiple
e barre in genere



brevettato



CE

COMPLETO DI N. 1 SERIE DI PUNZONI (DISPARI O PARI) E N. 2 GHIERE

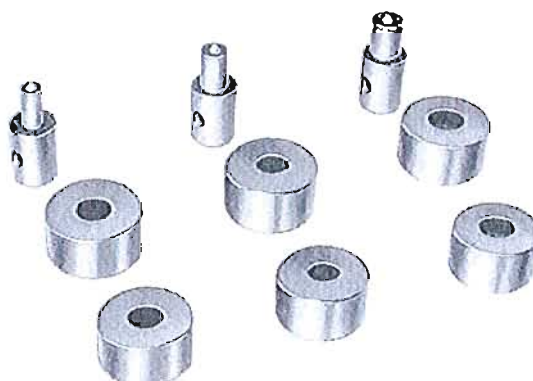
Cilindro punzonatore da utilizzare con le pompe e centraline Multifor, particolarmente studiato per eseguire forature su barre di rame flessibili multiple. La foratura particolarmente difficile su queste barre è possibile grazie alle particolari caratteristiche costruttive di questo attrezzo, composto da due cilindri incorporati, dove il primo blocca la barra e l'altro esegue la foratura.

La foratura è molto rapida e precisa, non lascia bave e la barra rimane perfettamente diritta. Questo cilindro è adattato ad un apposito supporto che permette la foratura in squadra e senza tracciatura. Squadre e righe millimetriche di posizionamento permettono infatti forature in serie senza possibilità d'errori.

Serie punzoni composta da:
n. 1 punzone, n. 1 matrice marchiata "S"
adatta per spessori sino a mm. 5 e
n. 1 matrice marchiata "L"
adatta per spessori sino a mm. 10

A richiesta misure speciali.

In dotazione vengono fornite
n. 2 ghiera di cui una per l'utilizzo dei
punzoni sino al diametro mm. 9 max e
una per punzoni da diametro mm. 10
a mm. 13 max.



CARATTERISTICHE	9020
Potenza kN	120
Pressione max di lavoro bar	700
Corsa max mm.	15
Sbraccio interno mm.	29
Sbraccio esterno mm.	17
Spessore max da forare barra di rame mm.	10
Spessori altri materiali da stabilire in funzione alla resistenza e Ø foro.	

Dimensioni	9020
Lunghezza mm.	390
Larghezza mm.	300
Altezza mm.	160
Peso Kg.	16,7

KIT CIL. PUNZ. BARRE MULTIPLE 9020 D

KIT CIL. PUNZ. BARRE MULTIPLE 9020 P

Codice serie dispari	Ø punzone	Codice serie pari	Ø punzone
9531	9	9541	8
9533	11	9543	10
9535	13	9545	12